Лист согласования
Техническое задание на поставку пломбировочных материалов

ФИО	Должность	Подразделение	Подпись	Дата
ФЕТИН Дмитрий Альбертович	Начальник управления	Управление эксплуатации	Согласовано	11.05.2016 13:11:42
ВОЛОГДИНА Ольга Григорьевна	Начальник отдела	Отдел МТО	Согласовано	12.05.2016 11:37:50
КОЛОБОВ Сергей Николаевич	Заместитель начальника службы	Служба эксплуатации и развития систем учета	Согласовано	12.05.2016 09:29:52

Распечатал _____/ВОЛОГДИНА Ольга Григорьевна/ 12.05.2016

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель директора по развитию и реализации услуг филиала

_____ П.В.Поздеев

«____»_____2016 год

Начальник управления реализации услуг и учета электроэнергии, энергосбережения и повышения энергоэффективности

_____ А.В.Пономарев

«__»_____2016 год

Лист согласования
Техническое задание на поставку пломбировочных материалов

ФИО	Должность	Подразделение	Подпись	Дата
ФЕТИН Дмитрий Альбертович	Начальник управления	Управление эксплуатации	Согласовано	11.05.2016 13:11:42
ВОЛОГДИНА Ольга Григорьевна	Начальник отдела	Отдел МТО	Согласовано	12.05.2016 11:37:50
КОЛОБОВ Сергей Николаевич	Заместитель начальника службы	Служба эксплуатации и развития систем учета	Согласовано	12.05.2016 09:29:52

Распечатал _____ /ВОЛОГДИНА Ольга Григорьевна/ 12.05.2016

Почему нет
Вид Пономарёва В.
Поддела П.В.

УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель директора –
Главный инженер филиала
_____Н.П. Федотов
«___»_____2016 г.

Техническое задание
на поставку пломбировочных материалов

1. Общая часть

ПАО «МРСК Северо-Запада» (Покупатель) производит закупку пломбировочных материалов в соответствии с планом финансирования и поставки филиала ПАО «МРСК Северо-Запада» «Архэнерго» на 2016 год для эксплуатационных нужд.

2. Предмет закупочной процедуры

Поставщик обеспечивает поставку пломбировочных материалов (далее по тексту продукция) на склады получателей – производственных отделений филиала ПАО «МРСК Северо-Запада» «Архэнерго» в объемах и сроки установленные данным ТЗ.

3. Технические требования

Поставляемые пломбировочные материалы должны соответствовать техническим характеристикам, приведенным в Приложении №2.

4. Общие требования

4.1. Поставляемая продукция должна быть ранее не использованной, дата выпуска продукции должна быть не ранее 4 квартала года, предшествующему году поставки.

4.2. Участник имеет право предложить аналог заказываемой продукции, соответствующий техническим требованиям Заказчика, с предоставлением документов, подтверждающих соответствие параметров эквивалента техническим требованиям заказываемой продукции (протоколы испытаний и т.д.).

4.3. Упаковка, маркировка, транспортирование должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя.

4.4. Вся сопроводительная документация должна быть составлена на русском языке и передана заказчику вместе с поставляемой продукцией.

4.5. Поставка товара осуществляется Поставщиком согласно Спецификации (Спецификаций) в соответствии с заявкой Покупателя.

4.6. Поставка товаров осуществляется Поставщиком путем отгрузки (передачи) товаров Получателю, указанному Покупателем в Договоре, в месте нахождения Получателя (Грузополучателей – производственных отделений филиала ПАО «МРСК Северо – Запада» «Архэнерго») согласно Приложению № 1.

5. Гарантийные обязательства

5.1. Гарантийный срок на поставляемую продукцию устанавливается согласно гарантийному сроку завода – изготовителя, но не менее 3 (Трех) лет с даты изготовления.

5.2. В течение гарантийного срока Поставщик должен гарантировать полную пригодность товара. В случае непригодности товара в течение гарантийного срока,

поставщик в течение 30 (Тридцати) календарных дней с даты получения письменного уведомления Покупателя продукции, обязуется самостоятельно за свой счет произвести замену негодного к применению товара.

6. Сроки и очередность поставки продукции

6.1. Поставка товара осуществляется Поставщиком отдельными партиями, на основании предварительно поданных Покупателем письменных заявок, которые составляются на основании данных, указанных в Спецификациях к договору. Заявки направляются Покупателем в адрес Поставщика электронной почтой (или факсом), с последующей передачей оригиналов Заявок Поставщику для их подписания. О получении Заявки ответственный работник Поставщика по электронной почте (или по факсу) направляет Покупателю письменный ответ, в котором указывает: полностью свои фамилию, имя и отчество, должность, время и дату приема заявки, ссылку на номер и дату заявки Покупателя. Поставка товара осуществляется Поставщиком **в течение 30 (тридцати) календарных дней** от даты подписания Заявки Поставщиком, если иной срок (сроки) не указан в самой Заявке.

6.2. Погрузка, поставка продукции осуществляется Поставщиком путем отгрузки своими силами продукции на адрес грузополучателя. Самовывоз со склада поставщика не допускается.

7. Правила приемки продукции

Все поставляемая продукция проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Северо-Запада» и ответственными представителями Поставщика при необходимости во время получения продукции на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

8. Приложения к техническому заданию

Количество, номенклатура, сроки поставки закупаемого товара и отгрузочные реквизиты указаны в приложении №1 к настоящему техническому заданию.

Начальник ОМТО О.Г.Вологдина

Приложение №1

к Техническому заданию на поставку пломбировочных материалов

1. Наименование, ассортимент и объемы закупаемой продукции

Таблица 1

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Количество					Срок поставки
			Производственное отделение филиала ПАО "МРСК Северо-Запада" "Архэнерго"				Всего	
			АЭС	ВЭС	ПЭС	КЭС		
1	Антимагнитная пломба	шт	1100	500	2500	1000	5100	2016 год
2	Роторная пломба	шт		2000		2000	4000	2016 год
3	Пломбировочный скотч	шт	20		10		30	2016 год

2. Отгрузочные реквизиты производственных отделений (ПО) филиала ПАО "МРСК Северо-Запада" "Архэнерго":

Грузополучатель - ПО "Архангельские электрические сети" филиала ПАО "МРСК Северо-Запада" "Архэнерго"
163045, г. Архангельск, Кузнечихинский промузел, проезд 4, строение 5, т/ф (8182)29-75-86
ИНН 7802312751
КПП 290131001

Грузополучатель - ПО "Котласские электрические сети" филиала ПАО "МРСК Северо-Запада" "Архэнерго"
165300, Архангельская область, г.Котлас. ул. Конституции, д. 20, т/ф (818-37)4-11-67
ИНН 7802312751
КПП 290431001

Грузополучатель - ПО "Вельские электрические сети" филиала ПАО "МРСК Северо-Запада" "Архэнерго"
165150, Архангельская область, г. Вельск, ул. Шоссейная, 3 «А», (818-36)6-26-83
ИНН 7802312751 КПП 290731001

Грузополучатель - ПО "Плесецкие электрические сети" филиала ОАО "МРСК Северо-Запада" "Архэнерго"
164260, Архангельская область, п. Плесецк, ул. Свободы, д. 46, т/ф (818-32)7-19-29
ИНН 7802312751 КПП 292031001

Начальник ОМТО О.Г.Вологдина

Приложение №2
к Техническому заданию на поставку пломбировочных материалов

1. Антимагнитные пломбы

Технические характеристики:

1. Антимагнитные пломбы должны быть одноразовыми. Конструкция пломбы должна препятствовать их снятию с объекта пломбирования без проявления на пломбе сигнальной надписи, что должно определяться визуально. Конструкция пломбы должна исключать возможность её повторного использования после снятия. При попытке повторного наклеивания пломбы индикаторная надпись, проявившаяся при вскрытии, не должна исчезать.

2. Пломба должна иметь не менее 1 (одного) антимагнитного индикатора. Магниточувствительный элемент в антимагнитном индикаторе должен реагировать (разрушаться, изменять цвет) под воздействием магнитного поля интенсивностью свыше 75 мТл.

3. Антимагнитные индикаторы должны быть защищены от их бесследного извлечения из тела пломбы (усиленный клеевой слой, графическая индикация извлечения, прочие варианты исполнения).

4. Пломбы должны быть защищены от возможности их снятия без видимых следов путем термического воздействия (методом «отпаривания»). При попытке вскрытия пломбы с помощью нагревания (свыше +50 град.С) на поверхности пломбы должен проявляться рисунок, который не исчезнет при остывании пломбы.

5. Пломбы должны иметь следующую нанесенную на них информацию:

1) наименование организации - Филиал ПАО «МРСК Северо-Запада» «Архэнерго»;

2) идентификационный номер (пломбы должны иметь сквозную неповторяющуюся нумерацию). Каждая пломба должна содержать дублирующий номер, отделённый перфорацией от основной части пломбы.

3) идентификационный номер должен быть восьмизначным. Диапазон номеров представлен в Таблице 1:

Таблица 1.

Производственное отделение	**Диапазон идентификационного номера**	**Количество**
АЭС	**50000001 - 50001100**	1100 шт.
ВЭС	**60000001 - 60000500**	500 шт.
ПЭС	**70000001 - 70002500**	2500 шт.
КЭС	**80000001 - 80001000**	1000 шт.

Метод нанесения номерного знака (кода) и информации об организации должен обеспечивать его нестираемость и невоспроизводимость. Маркировка должна быть четкой, разборчивой, распознаваемой (читаемой) при осмотре, контроле и экспертизе пломбы.

6. Температурный диапазон эксплуатации антимагнитных пломб: от -40 до + 40 град.С.

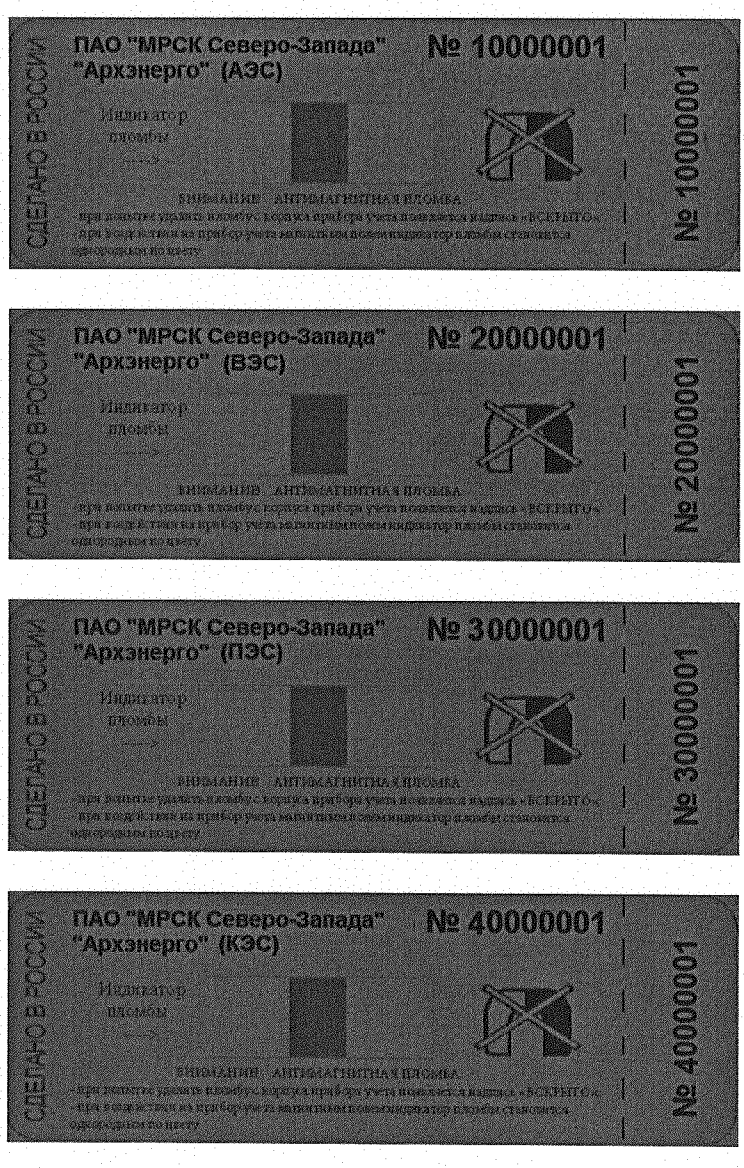
7. Размер антимагнитной пломбы: 30х60 мм ± 5 мм; размер антимагнитного индикатора: 15х10 ± 5 мм;

8. Предоставить сертификат соответствия пломбы требованиям ГОСТ 31283-2004 «Пломбы индикаторные. Общие технические требования».

9. Гарантийный срок эксплуатации антимагнитных пломб - не менее 3 (трех) лет.

10. Эскизы антимагнитных пломб представлены на рисунке 1:

Рисунок 1. Эскизы антимагнитных пломб



Роторные пломбы

1. Требования к роторным пломбам.

1.1 Конструкция пломбы – корпус цилиндрической формы с боковым флажком (информационной площадкой).

Длина корпуса пломбы – не менее 20 мм, диаметр корпуса – не менее 10 мм. Размеры флажка (информационной площадки) – не менее 20 х 10 х 2 мм (Д х Ш хВ).

1.2 Материал корпуса и флажка (информационная площадка) – прозрачный пластик, стойкий к воздействиям окружающей среды.

1.3 Запирающий механизм - вращающийся барабан (роторная вставка) с храповым механизмом без возможности обратного хода.

1.4 На флажок (информационную площадку) каждой пломбы должна быть нанесена следующая маркировка:

- наименование организации (АРХЭНЕРГО);
- восьмизначный идентификационный номер. Номера пломб для каждого Грузополучателя представлены в Таблице 2. (грузополучателями являются производственные отделения филиала ПАО «МРСК Северо-Запада» «Архэнерго»).

Таблица 2.

Производственное отделение	**Границы идентификационного номера**	**Количество**
ВЭС	**20007001 - 20009000**	2000 шт.
КЭС	**40010001 - 40012000**	2000 шт.

Эскизы роторных пломб представлены на Рисунке 2:

Рисунок 2. Эскизы роторных пломб.



1.5 Метод нанесения идентификационного номера и наименования организации должен обеспечивать их нестираемость и невоспроизводимость. Маркировка должна быть чёткой, разборчивой, стойкой к ультрафиолетовому излучению (выгоранию под воздействием солнечного света), распознаваемой (читаемой) при осмотре, контроле и экспертизе пломбы.

1.6 Способ установки пломбы - вручную без применения специальных инструментов; снятие пломбы – перекусывание пломбировочной проволоки бытовыми ножницами или кусачками.

1.7 Пломбы должны быть одноразовыми. Конструкция пломбы должна исключать возможность её повторного использования после снятия.

1.8 Температурный диапазон эксплуатации роторных пломб: от -40 до +40 град. С.

1.9 Требования к надежности:

Гарантийный срок службы - согласно гарантийному сроку завода-изготовителя, но не менее 3 (трёх) лет с даты подписания сторонами товарной накладной.

Пломбировочный скотч

Требования к пломбировочному скотчу:

1. Размер пломбы в рулоне не менее 50*100 мм.
2. При отклеивании ленты с опечатанного объекта проявляется защитная надпись, не исчезающая при повторном наклеивании.
3. Наличие надписей «Опломбировано! Не вскрывать!» на ленте, предупреждающих о том, что объект находится под контролем.
4. Клеящий слой должен позволять наклеивать ленту на любую поверхность.